

## Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY

## PAKIET NR 1 - Materiały do sterylizacji.

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa i producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
					A	B	C	D	E	F
1	Taśma do sterylizacji parowej ze wskaźnikiem szer. 12 mm (rolka a 55 m.)			szt.	100		0,00		0,00	0,00
2	Taśma na gorące powietrze TGP ze wskaźnikiem szer. 19 mm (rolka a 55 m.)			szt.	25		0,00		0,00	0,00
3	Taśma bez wskaźnika super mocna szer. 19 mm (rolka a 50 m.)			szt.	300		0,00		0,00	0,00
4	Test biologiczny ampułkowy do kontroli sterylizacji parowej. Ostateczny odczyt po 24 godz. inkubacji (op. a 100 szt.)			szt.	1 000		0,00		0,00	0,00
5	Test Bowie & Dick arkuszowy format A4 (op. a 50 arkuszy)			op.	7		0,00		0,00	0,00
6	Test emulacyjny kl. 6 do kontroli sterylizacji parą wodną 134 °C/7min. i 121 °C/20 min. (op. a 250 szt.)			szt.	14 000		0,00		0,00	0,00
7	Wskaźnik rurkowy do sterylizacji gorącym powietrzem ( op. A 100 szt.)			op.	30		0,00		0,00	0,00
<b>RAZEM</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>

\* Zamawiający dopuszcza zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie **Nazwa artykułu** i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie **Ilość**. Jednocześnie zamawiający zastrzega że opakowania **nie mogą być większe** niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY

PAKIET NR 2 -Opakowania do sterylizacji (rekawy papiery) .

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa i producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
					A	B	C	D	E	F
1	Rękaw foliowo - papierowy płaski 75 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	6		0,00		0,00	0,00
2	Rękaw foliowo- papierowy płaski 100 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	22		0,00		0,00	0,00
3	Rękaw foliowo- papierowy płaski 120 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	16		0,00		0,00	0,00
4	Rękaw foliowo- papierowy płaski 150 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	15		0,00		0,00	0,00
5	Rękaw foliowo- papierowy płaski 200 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	20		0,00		0,00	0,00
6	Rękaw foliowo- papierowy płaski 250 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	10		0,00		0,00	0,00
7	Rękaw foliowo- papierowy płaski 300 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	10		0,00		0,00	0,00
8	Papier pdwójnie krepowany do sterylizacji biały o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op.a 250 szt.)			op.	8		0,00		0,00	0,00
9	Papier podwójnie krepowany do sterylizacji zielony o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt)			op.	8		0,00		0,00	0,00
10	Papier podwójnie krepowany do sterylizacji zielony / biały naprzemienie składany/mix o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt.)			op.	100		0,00		0,00	0,00
<b>RAZEM</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>

Dopuszcza się zaoferowanie rękawa o długości 100 m z jednoczesnym przemnożeniem ilości rolek x 2

\* W poz. 1 - 7 dopuszcza się zaoferowanie rękawów o szerokości podanej w poszczególnych pozycjach +/- 10%, z zastrzeżeniem, że w granicach dopuszczalnej tolerancji nie można zaoferować dwóch rękawów o takiej samej szerokości, w przeciwnym razie oferta zostanie odrzucona. W poszczególnych pozycjach należy podać zaoferowaną szerokość rękawa.

\* W poz. 8 - 10 Zamawiający dopuszcza zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie **Nazwa artykułu** i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie **Ilość**. Jednocześnie zamawiający zastrzega że opakowania nie mogą być większe niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

### **Wymagania dotyczące w/w artykułów**

\*W pozycjach nr 1 - 7 wymagane jest zaferowanie papieru o gramaturze min. 60 g/m<sup>2</sup> oraz min 2 warstw folii.

Wskaźniki oraz inne napisy muszą być umieszczone w miejscach, które by nie powodowały przebarwień na materiale sterylizowanym,

znak CE umieszczony na opakowaniu zbiorczym zgodnie z Ustawą o Wyrobach Medycznych, informacja o kierunku otwierania umieszczona tylko na linii zgrzewu fabrycznego od strony papieru, zgodność z normą EN 11607-1 oraz PN EN 868.