

## Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY

## PAKIET NR 1 - Materiały do sterylizacji.

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa i producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
					A	B	C	D	E	F
1	Taśma do sterylizacji parowej ze wskaźnikiem szer. 12 mm (rolka a 55 m.)			szt.	100		0,00		0,00	0,00
2	Taśma na gorące powietrze TGP ze wskaźnikiem szer. 19 mm (rolka a 55 m.)			szt.	8		0,00		0,00	0,00
3	Taśma bez wskaźnika super mocna (o zwiększonej wytrzymałości kleju do pakietowania dużych zestawów narzędziowych) szer.19 mm (rolka a 50 m.)			szt.	260		0,00		0,00	0,00
4	Test biologiczny ampułkowy do kontroli sterylizacji parowej. Ostateczny odczyt po 24 godz. inkubacji (op. a 100 szt.)			szt.	800		0,00		0,00	0,00
5	Jednorazowy gotowy do użycia pakiet testowy Bowie & Dick			op.	380		0,00		0,00	0,00
6	Integrator parowy - test kl. 5 do kontroli sterylizacji parowej z przesuwalną substancją wskaźnikową oraz oznaczonym polem bezpieczeństwa w postaci 2 okienek. (op. a 250 szt.)			szt.	5 000		0,00		0,00	0,00
7	Test emulacyjny kl. 6 do kontroli sterylizacji parą wodną 134 °C/7min. i 121 °C/20 min. (op. a 250 szt.)			szt.	9 000		0,00		0,00	0,00
8	Wskaźnik rurkowy do sterylizacji gorącym powietrzem ( op. A 100 szt.)			op.	10		0,00		0,00	0,00
9	Etykiety do metkownicy trzyczędowej typu <b>Blitz T222</b> - podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej, wskaźnik musi znajdować się w miejscu, które nie jest zadrukowane przez metkownicę, nadruk poprzeczny do kierunku rozwijania taśmy (rolka a 500 etykiet)			szt.	170		0,00		0,00	0,00
<b>RAZEM</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>

**Zamawiający dopuszcza**

zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie **Nazwa artykułu** i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie **Ilość** oraz wymaga aby pozostawić niepełne opakowania w celu porównania ofert. Jednocześnie zamawiający zastrzega, że opakowania **nie mogą być większe** niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

**UWAGA!**

**W przypadku nie stosowania u danego Wykonawcy numeru katalogowego należy zaznaczyć to w formularzu cenowym zapisem np.: -nie stosuje-.**

**Brak wypełnienia kolumny -Nazwa handlowa i producent - wymaganymi informacjami spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 Pzp.**

**Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY**

**PAKIET NR 2 -Opakowania do sterylizacji (rękawy, papiery) .**

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa i producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
					A	B	C	D	E	F
1	Rękaw foliowo - papierowy płaski 75 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	10		0,00		0,00	0,00
2	Rękaw foliowo- papierowy płaski 100 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	20		0,00		0,00	0,00
3	Rękaw foliowo- papierowy płaski 120 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	20		0,00		0,00	0,00
4	Rękaw foliowo- papierowy płaski 150 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	15		0,00		0,00	0,00
5	Rękaw foliowo- papierowy płaski 200 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	10		0,00		0,00	0,00
6	Rękaw foliowo- papierowy płaski 250 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	6		0,00		0,00	0,00
7	Rękaw foliowo- papierowy płaski 300 mm x 200 m +/- 10 %			rol.	6		0,00		0,00	0,00
8	Papier pdwójnie krepowany (miękki) do sterylizacji biały o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op.a 250 szt.)			op.	1		0,00		0,00	0,00
9	Papier podwójnie krepowany (miękki) do sterylizacji zielony o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt)			op.	1		0,00		0,00	0,00
10	Papier podwójnie krepowany ( miękki) do sterylizacji zielony / biały naprzemienie składany/mix o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt.)			op.	100		0,00		0,00	0,00
<b>RAZEM</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>

**Zamawiający dopuszcza:**

Zaoferowanie rękawa o długości 100 m z jednoczesnym przemnożeniem ilości rolek x 2.

W poz. **1 - 7** dopuszcza się zaoferowanie rękawów o szerokości podanej w poszczególnych pozycjach +/- 10%, z zastrzeżeniem, że w granicach dopuszczalnej tolerancji nie można zaoferować dwóch rękawów o takiej samej szerokości, w przeciwnym razie oferta zostanie odrzucona. W poszczególnych pozycjach należy podać zaoferowaną szerokość rękawa.

W poz. **8 - 10** Zamawiający dopuszcza zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie **Nazwa artykułu** i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie **Ilość** oraz wymaga aby pozostawić niepełne opakowania w celu porównania ofert. Jednocześnie zamawiający zastrzega że opakowania nie mogą być większe niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

### **Wymagania dotyczące w/w artykułów**

W pozycjach nr **1 - 7** wymagane jest zaoferowanie papieru o gramaturze min. 60 g/m<sup>2</sup> oraz min 2 warstw folii.

Zgrzew fabryczny dla każdego rozmiaru rękawa minimum trzy-kanalowy po obu stronach rękawa.

Wskaźniki oraz inne napisy muszą być umieszczone w miejscach, które by nie powodowały przebarwień na materiale sterylizowanym,

informacja o kierunku otwierania umieszczona na linii zgrzewu fabrycznego od strony folii, oraz na lini zgrzewu od strony papieru, lub na papierze pod folią w obrębie zgrzewu lub na papierze.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem CE powinien być zgodny z art. 11 ustawy z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych (Dz. U. z 2010r Nr 107 poz. 679).

Zamawiający wymaga, aby:

- wyroby z pozycji 1-7 (rękawy foliowo-papierowe) były zgodne z normą PN EN 868 cz. 3 i 5 lub równoważną;

- wyroby z pozycji 8-10 (papier) były zgodne z normą PN EN 868 cz. 2 lub równoważną.

Jednocześnie Zamawiający nie wymaga dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających spełnienie norm, wystawionych przez producenta folii i papieru.

Każda rolka rekawów papierowo-foliowych ma być zabezpieczona folią.

### **UWAGA!**

**W przypadku nie stosowania u danego Wykonawcy numeru katalogowego należy zaznaczyć to w formularzu cenowym zapisem np.: -nie stosuje-.**

**Brak wypełnienia kolumny -Nazwa handlowa i producent - wymaganymi informacjami spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 Pzp.**