

Opis parametrów technicznych myjek - sztuk 2

Nazwa i typ aparatu

.....

Producent/firma -

Kraj produkcji

Rok prod.

Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych). Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej. Nie wypełnienie rubryki 4 „Wartość oferowana” jest traktowane jako brak tych warunków w oferowanym zestawie.

L.P	Parametry Wartości wymagane i oceniane	Wartość graniczna / wymagana	Wartość oferowana
1	2	3	4
1.	Myjnia dezynfektor przelotowa, z suszeniem w myjni, pojemność komory 10 tac narzędziowych.	TAK	
2.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, przelotowe, o zasilaniu elektrycznym 400 V, moc pobierana do 20 kW.	TAK	
3.	Ogrzewana elektrycznie.	TAK	
4.	Zgodność z dyrektywą 93/42/EEC potwierdzona certyfikatem CE oraz normą EN ISO 15883-1 oraz EN ISO 15883-2. Dołączyć do oferty.	TAK	
5.	Pojemność komory myjącej 220 - 280 litrów.	TAK	
6.	Komora wykonana ze stali AISI 316L lub lepszej gatunkowo, termicznie izolowana.	TAK	
7.	Wymiary urządzenia (maksymalne): - szerokość 680 mm, - wysokość 2210 mm, - głębokość 710 mm	TAK	
8.	Waga urządzenia do 340kg.	TAK	
9.	Pojemność komory 10 tac narzędziowych DIN o wymiarach około 480 x 250 x 50 mm. Ładowność komory min. 80kg.	TAK	
10.	Przyłącze elektryczne: 400V 3-fazowe, 16 kW, moc zainstalowana nie więcej niż 24kW	TAK	
11.	Wymagane przyłącza: energia elektryczna (z wyłącznikiem 0/1 na ścianie lub wewnątrz zabudowy	TAK	

	urządzenia), woda zimna zmiękczone, woda ciepła, woda zdemineralizowana, wentylacja oraz odpływ kanalizacyjny		
12.	Przyłącza wody zimnej, ciepłej oraz zdemineralizowanej w podłodze. Wlot wody do komory powyżej lustra wody.	TAK	
13.	Możliwość podłączenia do systemu komputerowego monitorowania procesów mycia i dezynfekcji, sterylizacji i ewidencji narzędzi oraz wspomagającego wyliczenie kosztów pracy działu sterylizacji	TAK	
14.	Myjnia wyposażona w co najmniej dwa wbudowane porty USB oraz jeden RS232 lub RS485 oraz jeden RS232.	TAK	
15.	Możliwość podłączenia systemu identyfikacji kodów kreskowych poprzez bezpośrednie podłączenie do sterownika myjni dezynfektora.	TAK	
16.	Drzwi uchylne przeszklone min. 55 % powierzchni drzwi umożliwiające obserwację wszystkich ramion obrotowych zainstalowanych w myjni. Oddzielnie drzwi dla strefy czystej i brudnej, stanowiące blat roboczy na wysokości 700-870mm.	TAK	
17.	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwy do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatyr, wystających elementów elektrycznych jak wyłącznik bezpieczeństwa i pozostałych których mycie jest utrudnione).	TAK	
18.	Min. 10 programów (myjące i dezynfekujące). Wybór minimum trzech programów poprzez dedykowane przyciski na panelu czołowym sterownika.	TAK	
19.	W programach myjących cykle dezynfekcji termicznej z temperaturą 93°C z możliwością nastawy 95°C.	TAK	
20.	Kontrola temperatury za pomocą min. dwóch czujników PT 1000.	TAK	
21.	Alarmy i opisy wyświetlane na wyświetlaczach, optyczne i akustyczne.	TAK	
22.	Miejsce do detergentów dla min. 4 szt. pojemników po 5 litrów każdy z kontrolą ilości detergentu w pojemnikach przez sondę podłączoną do sterownika.	TAK	
23.	Dwa oddzielne płaskie kolorowe wyświetlacze graficzne o przekątnej, co najmniej 3,4 cala po stronie czystej i brudnej współpracujące z panelami sterującymi po obu stronach myjni wyposażonymi w przyciski dotykowe lub system równoważny.	TAK	
24.	Sterowanie mikroprocesorowe.	TAK	
25.	Procesy mycia, dezynfekcji i suszenia realizowane automatycznie.	TAK	

26.	Wyświetlanie informacji o ewentualnych zakłóceniach w języku polskim wraz z szczegółowym opisem na wyświetlaczach.	TAK	
27.	Na wyświetlaczach informacje tekstowe oraz graficzne o bieżącym stanie urządzenia (faza, program, wartość współczynnika A0, temperatura, wizualizacja aktualnie wykonywanej czynności, wskaźnik postępu cyklu, czas do końca cyklu i pozostałe lub system równoważny.	TAK	
28.	Urządzenie wyposażone w kondensator pary do usuwania pary i wilgotności w fazie dezynfekcji oraz suszenia w celu zabezpieczenia instalacji wentylacyjnej przed zawilgoceniem.	TAK	
29.	Dwa ramiona spryskująco-myjące (na górze i na dole komory). Dodatkowe ramiona na każdym poziomie wózka wsadowego do narzędzi chirurgicznych zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu. System wózka wsadowego do sprzętu anestezyjologicznego zapewniający przepływ roztworu myjącego oraz powietrza suszącego wewnątrz rur anestezyjologicznych i laparoskopii.	TAK	
30.	Jedna wodna pompa cyrkulacyjna, wydajność pompy [l/min] – minimum 620. Wirnik pompy obwodu myjącego wykonany ze stali nierdzewnej odpornej na oddziaływanie środków chemicznych.	TAK	
31.	Zużycie wody na jedną fazę mycia max. 24 [l].	TAK	
32.	Chłodzony spust wody dla ochrony instalacji kanalizacyjnej budynku przed wysoką temperaturą. Przyłącze kanalizacji w podłodze (max.DN40). (schładzanie do temperatury max 75 st. C)	TAK	
33.	Wydajność systemu suszenia min. 150 m ³ /h (wentylator z silnikiem bezszczotkowym). Powietrze rozprowadzane w komorze myjącej przez ramiona, dyfuzory oraz przyłącze wózka wsadowego. Możliwość nastawiania temperatury suszenia w zakresie do 130°C oraz czasu suszenia.	TAK	
34.	Urządzenie wyposażone w filtr powietrza HEPA oraz filtr wstępny.	TAK	
35.	System suszenia wyposażony w kondensator oparów z układem odzysku ciepła typu gaz-ciecz.	TAK	
36.	Maksymalny poziom wytwarzanego hałasu 60dB.	TAK	
37.	Oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia za pomocą energooszczędnych diod LED	TAK	
38.	Min. 3 pompy perystaltyczne z czujnikiem kontroli poziomu oraz przepływomierzami z możliwością nastawy dozowania dla każdego programu.	TAK	
39.	Zewnętrzne panele wykonane ze stali nierdzewnej	TAK	

	AISI 304 lub lepszej gatunkowo.		
40.	Wbudowana drukarka istotnych parametrów procesu po stronie wyładowczej.	TAK	
41.	Dostęp serwisowy od frontu urządzenia.	TAK	
42.	Końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną.	TAK	
43.	System automatycznego grawitacyjnego opróżniania wody z komory, pompy wodnej oraz orurowania po skończonym cyklu.	TAK	
44.	System wstępnego podgrzewania wody ciepłej i zdemineralizowanej, dla każdego typu wody oddzielny system wraz ze zbiornikiem lub rozwiązanie równoważne. Zbiorniki systemów zlokalizowane ponad komorą myjni.	TAK	
45.	Długość standardowego cyklu mycia i dezynfekcji dla narzędzi maksymalnie 45 minut.	TAK	
Wyposażenie myjni dezynfektora.			
46.	Wózek załadowniczy do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych na 10 tac narzędziowych DIN ustawionych na pięciu poziomach z ramionami myjącymi pomiędzy każdym poziomem, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej gatunkowo. Do każdej myjni - 1 sztuka	TAK	
47.	Wózek transportowy myjni - dezynfektora. Wyposażony w system blokowania przy załadunku oraz w system zapobiegający ściekaniu wody z ładunku na podłogę, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej gatunkowo (do wykorzystania naprzemiennie w obu myjniach) . Do każdej myjni - 1 sztuka	TAK	
48.	Wózek załadowniczy do mycia i dezynfekcji osprzętu anestezyjologicznego o pojemności min. 4 zestawów anestezyjologicznych oraz dodatkowego wyposażenia, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej gatunkowo (do wykorzystania naprzemiennie w obu myjniach).	TAK	
49.	Wózek załadowniczy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych o pojemności min. 2 zestawów laparoskopowych wyposażony w min. 18 przyłączy dla narzędzi tubularnych, min. 9 przyłączy typu Luer, min. 9 przyłączy dla przewodów silikonowych. Możliwość umieszczenia oraz podłączenia narzędzi kanałowych na górnym poziomie oraz jednocześnie umieszczenia 4 tac DIN z instrumentami na niższych poziomach, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej	TAK	

	gatunkowo (do wykorzystania naprzemiennie w obu myjniach). Ilość wspólna dla dwóch myjni – 1 sztuka		
50.	Wózek lub wsad załadowczy do mycia i dezynfekcji obuwia operacyjnego na min. 10 par. Ilość wspólna dla dwóch myjni– 1 sztuka	TAK	

Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.

Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.

.....
(miejsowość i data)

.....
(pieczęć i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)