

Opis parametrów technicznych sterylizatorów sztuk 2

Nazwa i typ aparatu:

.....

Producent/firma -

Kraj produkcji

Rok prod.

Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych).

Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej.

Nie wypełnienie rubryki 4 „Wartość oferowana” jest traktowane jako brak tych warunków w oferowanym zestawie.

| L.P | Parametry Wartości wymagane i oceniane | Wartość graniczna / wymagana | Wartość oferowana |
|-----|---|------------------------------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, o zasilaniu elektrycznym 400 V, | TAK | |
| 2. | Przelotowy, dwudrzwiowy do zabudowy. | TAK | |
| 3. | Zasilany parą czystą z wbudowanej w sterylizator elektrycznej wytwornicy pary o mocy nie większej niż 22 kW. | TAK | |
| 4. | Zgodność z Dyrektywami 97/23/EC i 93/42/EC potwierdzona certyfikatami CE (dołączyć certyfikaty). | TAK | |
| 5. | Konstrukcja oraz działanie sterylizatora zgodne z normą PN EN 285 (dołączyć certyfikat). | TAK | |
| 6. | Walidowalny zgodnie z normą PN EN ISO 17665-1. Minimum dwa porty walidacyjne do podłączenia czujnika temperatury bądź ciśnienia. | TAK | |
| 7. | Pojemność komory 4 jednostki wsadu STE zgodne z normą PN EN 285. | TAK | |
| 8. | Wymiary urządzenia (maksymalne): - szerokość 950 mm - wysokość 2350 mm - głębokość 1100 mm Możliwość transportu przez drzwi o maksymalnej szerokości 920mm i wysokości 1950mm. | TAK | |
| 9. | Waga urządzenia do 725 kg (podczas próby wodnej maksymalnie 1050 kg). | TAK | |
| 10. | Maksymalne wymiary komory 650 szer. x 700 wys. x 670 głęb. mm Komora prostopadłościenna, bez przewężeń światła, chemicznie pasywowana. szkiełkowana, elektrycznie polerowana RA<0,8 µm Izolacja termiczna o grubości min. 80mm w osłonie z aluminium. | TAK | |
| 11. | Komora wyposażona w łatwe do demontażu szyny ułatwiające załadunek komory. | TAK | |
| 12. | Profilowane dno komory wyposażone w łatwy do czyszczenia filtr siatkowy oraz perforowaną półkę. | TAK | |

| | | | |
|-----|--|-----|--|
| 13. | Sterylicator wyposażony w system schładzania ścieku do temperatury poniżej 60 °C. | TAK | |
| 14. | Materiał komory oraz drzwi - stal kwasoodporna gatunek AISI 316L lub lepsza gatunkowo. Grubość ścian komory max. 5mm. | TAK | |
| 15. | Pełny płaszcz grzewczy komory - stal kwasoodporna gatunek AISI 316Ti. Grubość ścian płaszcz max. 6 mm. | TAK | |
| 16. | Materiał wytwornicy pary – stal kwasoodporna gatunek AISI 316Ti. Izolacja termiczna o grubości min. 70mm. | TAK | |
| 17. | Funkcja automatycznego odmulania wytwornicy pary. | TAK | |
| 18. | Panele zewnętrzne, rama sterylizatora oraz wanna cokołowa wykonane ze stali kwasoodpornej gatunek AISI 304 lub lepszej gatunkowo. | TAK | |
| 19. | Drzwi komory przesuwane w płaszczyźnie pionowej, zamykane i otwierane automatycznie, grubość min 10mm. Izolacja termiczna o grubości min. 60mm | TAK | |
| 20. | Wytwornica pary wyposażona w system degazacji wody zdemineralizowanej. | TAK | |
| 21. | Komora, płaszcz grzewczy oraz wytwornica pary wyposażone w zawory bezpieczeństwa. | | |
| 22. | Napęd drzwi komory pneumatyczny. | TAK | |
| 23. | Uszczelka drzwiowa wypełniana sprężonym powietrzem. | TAK | |
| 24. | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi po stronie czystej i stronie sterylnej. | TAK | |
| 25. | Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania przeszkody na torze ich przesuwu. | TAK | |
| 26. | Sterowanie i kontrola pracy sterylizatora mikroprocesorowe. | TAK | |
| 27. | Możliwość podłączenia do systemu komputerowego monitorowania procesów mycia i dezynfekcji, sterylizacji i ewidencji narzędzi oraz wspomagającego wyliczenie kosztów pracy działu sterylizacji. | TAK | |
| 28. | Sterylicator wyposażony w co najmniej dwa wbudowane porty USB i Ethernet oraz jeden RS232. | TAK | |
| 29. | Pamięć wewnętrzna sterownika na minimum 5000 cykli sterylizacji. | TAK | |
| 30. | Możliwość zapisu parametrów procesu w wersji elektronicznej na zewnętrznym nośniku pamięci oraz możliwość wydruku parametrów procesu na standardowym papierze formatu A4 poprzez bezpośrednie podłączenie standardowej drukarki A4 (współpracującej z systemem Windows) przez port USB. Wydruk powinien zawierać wszystkie istotne informacje dotyczące procesu, minimalnie: data, model i numer seryjny urządzenia, nazwa instytucji użytkującej urządzenie, wartości temperatury i ciśnienia w poszczególnych fazach, minimalną i maksymalną temperaturę fazy sterylizacji, czas fazy sterylizacji, czas trwania i numer cyklu, czas rozpoczęcia i zakończenia cyklu, nazwę programu, nazwisko operatora, informację o wyniku procesu, wykres procesu oraz alarmy. | TAK | |
| 31. | Fabrycznie zainstalowane programy sterylizacyjne: - minimum cztery programy sterylizacyjne w temperaturze 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną - minimum dwa programy sterylizacyjne w temperaturze 121°C z frakcjonowaną próżnią wstępną | TAK | |
| 32. | Możliwość jednoczesnego wprowadzenia i wyboru minimum sześciu dodatkowych programów sterylizacyjnych, chronionych hasłem, skonfigurowanych wg potrzeb użytkownika | TAK | |
| 33. | Fabrycznie zainstalowany program sterylizacyjny PRIONY | TAK | |

| | | | |
|-----|---|-----|--|
| 34. | Programy testujące: Test Bowie & Dick Test szczelności (automatyczny) | TAK | |
| 35. | Program przeglądowy informujący użytkownika o konieczności przeglądu poszczególnych podzespołów sterylizatora. | TAK | |
| 36. | Program serwisowy pozwalający na testowanie poszczególnych podzespołów urządzenia. | TAK | |
| 37. | Uruchomienie programu poprzedzone identyfikacją operatora na podstawie osobistych kodów dostępu. Kod operatora na wydruku z drukarki wbudowanej, nazwa operatora na wydruku standardowej drukarki A4. | TAK | |
| 38. | Wyświetlanie informacji oraz wybór i uruchomienie wszystkich programów sterylizacyjnych i testujących po stronie załadowniczej (czystej) na kolorowym wyświetlaczu ciekłokrystalicznym z ekranem dotykowym o przekątnej ekranu minimum 5,7 cali. | TAK | |
| 39. | Sterylicator wyposażony w dodatkowy kolorowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny z ekranem dotykowym po stronie rozładowniczej (sterylnej) o przekątnej ekranu minimum 5,7 cali z możliwością pełnej obsługi urządzenia. | TAK | |
| 40. | Wyświetlanie informacji o przebiegu programów i ewentualnych zakłóceniach (prezentowane w wyszczególnionym kolorze) w języku polskim. Alarmy optyczne i akustyczne. | TAK | |
| 41. | Wyświetlanie następujących informacji na ekranach dotykowych w trakcie wykonywania procesu (minimalnie): nazwa procesu, faza procesu, temperatura komory, ciśnienie komory, ciśnienie płaszczka grzewczego, numer cyklu, informacje o alarmach, wykres w czasie rzeczywistym temperatury i ciśnienia, aktywna wizualizacja układu orurowania i zaworowego. | TAK | |
| 42. | Możliwość automatycznego (bezobsługowego) uruchomienia sterylizatora o zadanej godzinie. | TAK | |
| 43. | Możliwość modyfikacji parametrów programów sterylizacyjnych (za wyjątkiem programów testowych) oraz wprowadzanie dodatkowych programów sterylizacyjnych poprzez ekran dotykowy, bez konieczności użycia komputera zewnętrznego | TAK | |
| 44. | Dostęp do ustawień parametrów programów sterylizacyjnych zabezpieczony kodem. | TAK | |
| 45. | Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego | TAK | |
| 46. | Pomiar ciśnienia i temperatury w komorze sterylizacyjnej z dwóch niezależnych źródeł (2 czujniki i 2 układy przetwarzające). | TAK | |
| 47. | Wbudowana drukarka termiczna w celu dokumentacji przebiegu procesu sterylizacji. Szerokość papieru minimum 80mm. Gwarancja trwałości wydruku minimum 10 lat. Wydruk powinien zawierać podstawowe informacje dotyczące procesu (minimalnie): data, numer seryjny urządzenia, wartości temperatury i ciśnienia w poszczególnych fazach, czas fazy sterylizacji, numer cyklu, nr programu, alarmy, czas rozpoczęcia i zakończenia cyklu, kod operatora. | TAK | |
| 48. | Dostęp serwisowy od strony załadowniczej i rozładowniczej oraz lewej lub prawej strony urządzenia. | TAK | |
| 49. | Dwustopniowa pompa próżniowa z pierścieniem wodnym. | TAK | |
| 50. | Orurowanie dla obwodów parowych sztywne, wykonane ze stali kwasoodpornej gatunek AISI 316L lub lepszej gatunkowo. Orurowanie dla obwodów kondensatu oraz próżniowego sztywne, wykonane z miedzi. Orurowanie dla obwodów sprężonego | TAK | |

| | | | |
|-----|---|-------------|--|
| | powietrza wykonane z teflonu. | | |
| 51. | Wszystkie zawory procesowe w urządzeniu sterowane pneumatycznie, wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316L lub lepszej gatunkowo. Dla przyłączy wodnych zawory elektromagnetyczne. | TAK | |
| 52. | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego, a jego wartość oraz wartość ciśnienia pary zasilającej (wytwornica pary) wyświetlane na manometrach umieszczonych na panelu czołowym sterylizatora po obu stronach. | TAK | |
| 53. | Parametry dopuszczalne dla komory sterylizacyjnej minimum 3,8 bar i temperatura 140°C. | TAK | |
| 54. | Urządzenie wyposażone w system oszczędzania wody zimnej surowej oraz energii elektrycznej. | TAK | |
| 55. | Wózek transportowy do sterylizatora o stałej wysokości – 2szt. wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej gatunkowo, wyposażony w system dokowania do sterylizatora oraz blokowania wózka wsadowego | TAK | |
| 56. | Wózek załadowniczy 4 STE zapewniający pełny załadunek komory -1 szt. wykonany ze stali nierdzewnej AISI 316Ti, wyposażony w półkę zapewniającą załadunek na dwóch poziomach z możliwością regulacji na minimum pięciu poziomach wysokości wraz z możliwością całkowitego demontażu półki. | TAK | |
| 57. | Koszt sterylizacyjny 1 STE | TAK 20 szt. | |
| 58. | Kosz sterylizacyjny 0,55 STE | TAK 10 szt. | |
| 59. | Taca narzędziowa 1 DIN | TAK 20 szt. | |
| 60. | Taca narzędziowa 1/2 DIN | TAK 10 szt. | |

Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.

Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.

.....

(miejsce i data)

.....

(pieczęć i podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy)