

## Opis parametrów technicznych sterylizatorów sztuk 2

Nazwa i typ aparatu:

.....

Producent/firma - .....

Kraj produkcji .....

Rok prod. ....

Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych).

Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej.

Nie wypełnienie rubryki 4 „Wartość oferowana” jest traktowane jako brak tych warunków w oferowanym zestawie.

L.P	Parametry Wartości wymagane i oceniane	Wartość graniczna / wymagana	Wartość oferowana
1	2	3	4
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, o zasilaniu elektrycznym 400 V,	TAK	
2.	Przelotowy, dwudrzwiowy do zabudowy. Urządzenie nie wymagające zagłębienia w posadzce w celu zainstalowania.	TAK	
3.	Zasilany parą czystą z wbudowanej w sterylizator elektrycznej wytwornicy pary o mocy 22-30 kW.	TAK	
4.	Zgodność z Dyrektywami 97/23/EC i 93/42/EC potwierdzona certyfikatami CE (dołączyć certyfikaty).	TAK	
5.	Konstrukcja oraz działanie sterylizatora zgodne z normą PN EN 285.	TAK	
6.	Walidowalny zgodnie z normą PN EN ISO 17665-1. Minimum dwa porty walidacyjne do podłączenia czujnika temperatury bądź ciśnienia.	TAK	
7.	Pojemność komory 4 jednostki wsadu STE zgodne z normą PN EN 285. Wysokość załadunku sterylizatora maksymalnie 85 cm od posadzki.	TAK	
8.	Wymiary urządzenia (maksymalne): - szerokość 1000 mm - wysokość 2350 mm - głębokość 1120 mm Możliwość transportu przez drzwi o maksymalnej szerokości 920mm i wysokości 1950mm lub koszty montażu i demontażu drzwi po stronie dostawcy.	TAK	
9.	Waga urządzenia robocza do 1500 kg.	TAK	
10.	Maksymalne wymiary komory 660 szer. x 710 wys. x 800 głęb. Mm. Przewężenie dopuszczalne maksymalnie 3 mm dla każdej strony komory ,komora prostopadłościenna, chemicznie pasywowana, gładkość komory RA<0,8 µm.	TAK	

	Izolacja termiczna o grubości min. 80mm w osłonie z aluminium.		
11.	Komora wyposażona w łatwe do demontażu szyny ułatwiające załadunek komory.	TAK	
12.	Profilowane dno komory wyposażone w łatwy do czyszczenia filtr siatkowy.	TAK	
13.	Sterylizator wyposażony w system schładzania ścieku do temperatury poniżej 60 °C.	TAK	
14.	Materiał komory oraz drzwi - stal kwasoodporna gatunek AISI 316L lub lepsza gatunkowo. Grubość ścian komory min 5mm.	TAK	
15.	Płaszcz grzewczy komory pierścieniowy bądź pełny - stal kwasoodporna gatunek AISI 316Ti. Grubość ścian płaszcz min. 5 mm. Wymagana gwarancja producenta na komorę, płaszcz komory sterylizacyjnej, drzwi, elementy spawane do komory oraz wytwornicę pary minimum 15 lat.	TAK	
16.	Materiał wytwornicy pary – stal kwasoodporna gatunek AISI 316Ti. Izolacja termiczna o grubości min. 70mm.	TAK	
17.	Funkcja automatycznego odmulania wytwornicy pary.	TAK	
18.	Panele zewnętrzne, rama sterylizatora oraz wanna cokołowa wykonane ze stali kwasoodpornej gatunek AISI 304 lub lepszej gatunkowo.	TAK	
19.	Drzwi komory przesuwane w płaszczyźnie pionowej, zamykane i otwierane automatycznie, grubość min 5 mm.	TAK	
20.	Sterylizator wyposażony w system degazacji wody zdemineralizowanej.	TAK	
21.	Minimum komora i płaszcz grzewczy oraz wytwornica pary wyposażone w zawory bezpieczeństwa.	TAK	
22.	Napęd drzwi komory pneumatyczny lub elektryczny.	TAK	
23.	Uszczelka drzwiowa o minimalnej żywotności uszczelki drzwiowej min. 2000 cykli.	TAK	
24.	Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi po stronie czystej i stronie sterylnej.	TAK	
25.	Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania przeszkody na torze ich przesuwu.	TAK	
26.	Sterowanie i kontrola pracy sterylizatora mikroprocesorowe.	TAK	
27.	Możliwość podłączenia do systemu komputerowego monitorowania procesów mycia i dezynfekcji, sterylizacji i ewidencji narzędzi oraz wspomagającego wyliczenie kosztów pracy działu sterylizacji.	TAK	
28.	Sterylizator wyposażony w co najmniej dwa wbudowane porty USB i Ethernet oraz jeden RS232..	TAK	
29.	Pamięć wewnętrzna sterownika na minimum 2000 cykli sterylizacji.	TAK	
30.	Możliwość zapisu parametrów procesu w wersji elektronicznej na zewnętrznym nośniku pamięci oraz możliwość wydruku parametrów procesu na standardowym papierze formatu A4 poprzez bezpośrednie podłączenie standardowej drukarki A4 (współpracującej z systemem Windows) przez port USB.  Wydruk powinien zawierać wszystkie istotne informacje dotyczące procesu, minimalnie: data, model i numer seryjny urządzenia, nazwa instytucji użytkującej urządzenie, wartości temperatury i ciśnienia w poszczególnych fazach, minimalną i maksymalną temperaturę fazy sterylizacji, czas fazy sterylizacji, czas trwania i numer cyklu, czas rozpoczęcia i zakończenia cyklu, nazwę programu, nazwisko operatora, informację o wyniku procesu, alarmy.	TAK	
31.	Fabrycznie zainstalowane programy sterylizacyjne: - minimum cztery programy sterylizacyjne w temperaturze 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną (w tym program do ciężkich	TAK	

	narzędzi) - minimum dwa programy sterylizacyjne w temperaturze 121°C z frakcjonowaną próżnią wstępną. Waga na 1STE w programie dla ciężkich narzędzi minimum 15kg/1STE.		
32.	Możliwość jednoczesnego wprowadzenia i wyboru minimum trzech dodatkowych programów sterylizacyjnych, chronionych hasłem, skonfigurowanych wg potrzeb użytkownika.	TAK	
33.	Fabrycznie zainstalowany program sterylizacyjny PRIONY	TAK	
34.	Programy testujące: Test Bowie & Dick Test szczelności (automatyczny)	TAK	
35.	Program przeglądowy informujący użytkownika o konieczności przeglądu poszczególnych podzespołów sterylizatora.	TAK	
36.	Program serwisowy pozwalający na testowanie poszczególnych podzespołów urządzenia.	TAK	
37.	Uruchomienie programu poprzedzone identyfikacją operatora na podstawie osobistych kodów dostępu. Kod operatora na wydruku z drukarki wbudowanej, nazwa operatora na wydruku standardowej drukarki A4.	TAK	
38.	Wyświetlanie informacji oraz wybór i uruchomienie wszystkich programów sterylizacyjnych i testujących po stronie załadowniczej na kolorowym wyświetlaczu ciekłokrystalicznym z ekranem dotykowym o przekątnej ekranu minimum 5,7 cali	TAK	
39.	Sterylicator wyposażony w panel sterowania z ekranem dotykowym po stronie rozładowniczej o przekątnej ekranu minimum 4 cali lub inne rozwiązanie umożliwiające monitorowanie procesu sterylizacji.	TAK	
40.	Wyświetlanie informacji o przebiegu programów i ewentualnych zakłóceniach (prezentowane w wyszczególnionym kolorze) w języku polskim. Alarmy optyczne i akustyczne.	TAK	
41.	Wyświetlanie następujących informacji na ekranie dotykowym po stronie załadowniczej w trakcie wykonywania procesu (minimalnie): nazwa procesu, faza procesu, temperatura komory, ciśnienie komory, ciśnienie płaszcza grzewczego, numer cyklu, informacje o alarmach, parametry w czasie rzeczywistym temperatury i ciśnienia. Wyświetlanie na stronie wyładowniczej informacji o procesie sterylizacji.	TAK	
42.	Możliwość automatycznego (bezobsługowego) uruchomienia sterylizatora o zadanej godzinie.	TAK	
43.	Możliwość modyfikacji parametrów programów sterylizacyjnych (za wyjątkiem programów testowych) oraz wprowadzanie dodatkowych programów sterylizacyjnych poprzez ekran dotykowy, bez konieczności użycia komputera zewnętrznego	TAK	
44.	Dostęp do ustawień parametrów programów sterylizacyjnych zabezpieczony kodem.	TAK	
45.	Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego	TAK	
46.	Pomiar ciśnienia i temperatury w komorze sterylizacyjnej z dwóch niezależnych źródeł (2 czujniki i 2 układy przetwarzające).	TAK	
47.	Wbudowana drukarka termiczna w celu dokumentacji przebiegu procesu sterylizacji. Szerokość papieru 53-80mm.	TAK	

	Gwarancja trwałości wydruku minimum 10 lat. Wydruk powinien zawierać podstawowe informacje dotyczące procesu (minimalnie): data, numer seryjny urządzenia, wartości temperatury i ciśnienia w poszczególnych fazach, czas fazy sterylizacji, numer cyklu, nr programu, alarmy, czas rozpoczęcia i zakończenia cyklu, kod operatora.		
48.	Dostęp serwisowy od strony załadowniczej i rozładowniczej oraz lewej lub prawej strony urządzenia.	TAK	
49.	Dwustopniowa pompa próżniowa z pierścieniem wodnym.	TAK	
50.	Orurowanie dla obwodów parowych, wykonane ze stali kwasoodpornej gatunek AISI 316L lub lepszej gatunkowo. Orurowanie dla obwodów kondensatu oraz próżniowego sztywne, wykonane z materiałów odpowiednich dla sterylizatorów parowych Orurowanie dla obwodów sprężonego powietrza wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę.	TAK	
51.	Wszystkie zawory procesowe w urządzeniu sterowane pneumatycznie, wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316L lub lepszej gatunkowo. Dla przyłączy wodnych zawory elektromagnetyczne.	TAK	
52.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego, a jego wartość oraz wartość ciśnienia pary zasilającej (wytwornica pary) wyświetlane na manometrach umieszczonych na panelu czołowym sterylizatora po obu stronach.	TAK	
53.	Parametry dopuszczalne dla komory sterylizacyjnej minimum +2,7 bar i temperatura minimum 140°C.	TAK	
54.	Urządzenie wyposażone w system oszczędzania wody zimnej surowej oraz energii elektrycznej.	TAK	
55.	Wózek transportowy do sterylizatora o stałej wysokości (maksymalna dopuszczalna wysokość załadunku 85 cm) wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 lub lepszej gatunkowo, wyposażony w system dokowania do sterylizatora oraz blokowania wózka wsadowego. <b>Ilość 1 sztuka.</b>	TAK	
56.	Wózek załadowniczy 4 STE zapewniający pełny załadunek komory -1 szt. wykonany ze stali AISI 316L bądź lepszej gatunkowo wyposażony w półkę zapewniającą załadunek na dwóch poziomach z możliwością regulacji na minimum pięciu poziomach wysokości wraz z możliwością całkowitego demontażu półki. <b>Ilość 1 sztuka.</b>	TAK	
57.	Koszt sterylizacyjny 1 STE w ilości 20 sztuk Ilość wspólna dla dwóch sterylizatorów.	TAK	
58.	Koszt sterylizacyjny 0,5 STE w ilości 10 sztuk Ilość wspólna dla dwóch sterylizatorów.	TAK	
59.	Taca narzędziowa 1 DIN w ilości 20 sztuk. Ilość wspólna dla dwóch sterylizatorów.	TAK	
60.	Taca narzędziowa ½ DIN w ilości 10 sztuk. Ilość wspólna dla dwóch sterylizatorów.	TAK	

Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.

Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.

.....

(miejsowość i data )

.....

(pieczęć i podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy)