

Opis parametrów technicznych

Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych).

Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej.

Nie wypełnienie rubryki 4 „Wartość oferowana” jest traktowane jako brak tych warunków w oferowanym zestawie.

OPIS PARAMETRÓW TECHNICZNYCH STERYLIZATORA PLAZMOWEGO

Nazwa i typ urządzenia

Producent/firma -

Kraj produkcji Rok prod.

L. P	Parametry Wartości wymagane i oceniane	Wartość graniczna / wymagana	Wartość oferowana /opisać/
1	2	3	4
1.	Rok produkcji 2014, fabrycznie nowy.	TAK	
2.	Sterylizator dwudrzwiowy – przelotowy	TAK	
3.	Wymiary urządzenia - wysokość – od 1700mm do 1800mm - głębokość – od 1000mm do 1050mm - szerokość – od 760mm do 810mm	TAK	
4.	Waga [kg]	≤ 450	
5.	Użytkowa pojemność komory sterylizacyjnej [L]	min 97 max 130	
6.	Komora sterylizująca prostokątna , wykonana ze stali kwasoodpornej. Drzwi komory przesuwne w pionie.	TAK	
7.	Wymiary komory sterylizacyjnej: - wysokość od 400 mm - głębokość od 700mm - szerokość od 500mm	TAK – podać dokładne wymiary komory	
8.	Komora wyposażona w min 2 wyjmowane półki o wymiarach min. 620/420 mm.	TAK	
9.	Przeznaczony do sterylizacji materiałów i narzędzi wrażliwych , kanałowych , endoskopów elastycznych oraz optyk.	TAK	
10.	Możliwość sterylizacji przewodów elastycznych , drenów , rur, endoskopów giętkich o długości min 2 000mm.	TAK	

11.	Możliwość sterylizacji przewodów w wykonaniu ze stali nierdzewnej (sztywnych lub półelastycznych) Fi 10 × 1 000mm	TAK	
12.	Urządzenie posiada system umożliwiający otwarcie komory sterylizacyjnej podczas załadunku bez użycia rąk	TAK – opisać system	
13.	Blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwarcie w czasie cyklu roboczego	TAK	
14.	Samoczynna i stała kontrola szczelności komory	TAK	
15.	Wbudowana lampa UV monitorująca stężenie nadtlenu wodoru w komorze	TAK	
16.	Wbudowane urządzenie zwiększające stężenie nadtlenu wodoru w komorze do min. 80%	TAK	
17.	Sterylizator z blokowanymi kółkami łożyskowanymi.	TAK	
18.	Temperatura cyklu sterylizującego [°C]	≤ 60	
19.	Czynnik sterylizacyjny: ekologiczny – nadtlenek wodoru; plazma gazu usuwająca pozostałości nadtlenu wodoru z komory	TAK	
20.	Opakowania z czynnikiem sterylizującym zabezpieczone kodem kreskowym uniemożliwiającym zużycie przeterminowanego czynnika sterylizującego	TAK	
21.	Bezpieczny (ograniczający styczność personelu z czynnikiem sterylizującym), automatyczny system wprowadzania nadtlenu wodoru, zabezpieczający przed ekspozycją na nadtlenek wodoru personel obsługujący urządzenie, umożliwiający wcześniejsze wykrycie wycieku substancji sterylizującej – wymagany wskaźnik chemiczny wykazujący ewentualny wyciek nadtlenu wodoru	TAK	
22.	Bezpieczny i automatyczny (bezdotykowy) system usuwania zużytych opakowań po czynniku sterylizującym bez konieczności kontaktu personelu z zużytymi opakowaniami, a w momencie usuwania opakowania z czynnikiem sterylizującym ze sterylizatora jest podwójne zabezpieczenie przed kontaktem z personelem (dodatkowe opakowanie)	TAK	
23.	Zaprogramowane minimum 3 cykle sterylizacji.	TAK	
24.	Cykl standardowy przeznaczony do sterylizowania wszystkich narzędzi i urządzeń medycznych w czasie nie dłuższym niż 48 min.	TAK	
25.	Cykl zaawansowany przeznaczony do sterylizowania skomplikowanego sprzętu medycznego (np. dwóch endoskopów giętkich) w czasie nie dłuższym niż 42 minuty.	TAK	
26.	Cykl szybki – przeznaczony do sterylizowania wszystkich narzędzi i urządzeń medycznych w czasie max 24 min.	TAK	
27.	Każdy cykl sterylizacyjny składa się z dwóch powtarzalnych po sobie faz generowania plazmy, zachowujących takie same parametry: temperatury, ciśnienia i stężenia czynnika sterylizującego	TAK	
28.	Możliwość natychmiastowego użycia wysterylizowanego sprzętu, brak procesu aeracji	TAK	
29.	Sterowanie mikroprocesorowe.	TAK	

30.	Automatyczna kontrola procesu sterylizacji – ciśnienia, fazy cyklu (przekroczenie wartości krytycznych powoduje zatrzymanie cyklu)	TAK	
31.	Obsługa urządzenia poprzez kolorowe dotykowe ekrany zainstalowane po stronie załadowniczej i wyładowniczej.	TAK	
32.	Wizualna i akustyczna sygnalizacja stanów alarmowych.	TAK	
33.	Możliwość zapisywania przeprowadzonych cykli w pamięci urządzenia, na nośnikach zewnętrznych lub przez sieć na zewnętrznym serwerze	TAK	
34.	Nabój z czynnikiem sterylizującym może być przechowywany w temperaturze pokojowej	TAK	
35.	Wydruk sytuacji alarmowych oraz parametrów procesu sterylizacji z wbudowanej drukarki. Parametry cyklu w j. polskim; wydruk musi zawierać pełne dane cyklu tzn.: czas trwania i wartość ciśnienia każdej fazy cyklu, datę i godzinę, numer seryjny urządzenia.	TAK	
36.	Możliwość wykonania min. 5 cykli sterylizacyjnych z jednego naboju po wprowadzeniu go do urządzenia bez konieczności usuwania go.	TAK	
37.	Stężenie nadtlenu wodoru w naboju z czynnikiem sterylizującym min. 58%	TAK	
38.	Zasilanie elektryczne.	Podać	
39.	Wyświetlanie kolejnych faz cyklu na ekranie	TAK	
40.	Urządzenie ma posiadać możliwość podłączenia do sieci komputerowej oraz współpracy z czytnikiem kodów paskowych	TAK	
41.	Możliwość walidacji systemu zgodnie z normą ISO 14937	TAK	
42.	W wyposażeniu inkubator testów biologicznych. Możliwość stosowania testów biologicznych do sterylizacji plazmowej różnych producentów.	TAK	
43.	Potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE. Potwierdzenie spełnienia wymagań normy ISO 14937 zawarte w deklaracji zgodności producenta.	TAK Załączyć deklarację zgodności	
44.	Nie wymaga innych podłączeń (instalacji wodnej, ściekowej, wentylacyjnej) oraz żadnych innych urządzeń pomocniczych.	TAK	

Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.

Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.

.....
(miejsce i data)

.....
(pieczęć i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)