

<b>Opis parametrów technicznych oprogramowania oraz wyposażenia sprzętowego do rejestracji obiegu narzędzi</b> <b>Do oferty należy dołączyć materiały firmowe potwierdzające zgodność deklarowanych parametrów z danymi producenta.</b>			
Nazwa oprogramowania ..... Rok produkcji - ..... typ. .... Kraj ..... Producent/firma - .....			
<b>Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych).</b> <b>Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej.</b>			
LP.	Opis parametru	Wartość graniczna / wymagana	Oferowany parametr - należy szczegółowo opisać
1	2	3	4
<b>OPROGRAMOWANIE DO REJESTRACJI OBIEGU NARZĘDZI- CECHY FUNKCJONALNE</b>			
1	Obserwacja stanu sterylizatorów przez bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń w czasie rzeczywistym – bez użycia portów drukarkowych.	Tak	
2	Monitorowanie pracy sterylizatorów sposób ciągły – wyświetlanie stanu urządzenia, monitorowanie błędów i informacji w trybie czuwania oraz w trakcie pracy.	Tak	
3	Rejestracja procesów myjni i sterylizatorów oraz archiwizacja tych parametrów na twardym dysku, back up w bezpiecznej formie.	Tak	
4	Rejestracja błędów procesowych myjni i sterylizatorów .	Tak	
5	Dokumentacja przyjęcia, załadunku materiału do myjni, pakowania i załadunku do sterylizatorów, dokumentacja wydania przy użyciu skanerów kodów kreskowych.	Tak	
6	Dokumentacja procesu obróbki narzędzi ( proces mycia i dezynfekcji i sterylizacji) z przypisaniem wykonywanych czynności do personelu fizycznie go wykonującego, przy użyciu skanerów kodów kreskowych – przyjęcie do mycia, przyjęcie do sterylizacji oraz zatwierdzanie procesów załadunek, wyładunek, przyjęcie do strefy czystej.	Tak	
7	Przechowywanie wszystkich informacji o obrabianych narzędziach, programach mycia i sterylizacji z konkretnymi rzeczywistymi danymi procesów, personelu obsługującego w bezpiecznej formie na dyskach twardych w sposób zabezpieczający przed utratą danych	Tak	
8	Oprogramowanie do zbierania danych oraz ich przechowywania bez ograniczeń ilości danych ani wielkości produkcji rocznej lub docelowej.	Tak	

9	Zintegrowany program obsługujący dane procesów wraz z ich rzeczywistymi danymi oraz wykresami, przeprowadzanych na urządzeniach, jak również pełną dokumentację dot. obiegu narzędzi w obrębie mycia. Wszystkie informacje dostępne z jednego stanowiska.	Tak	
10	Bezpośrednia korelacja danych między dokumentacją obróbki i dokumentacją procesu, w którym ta obróbka miała miejsce. Możliwość wglądu w parametry przebiegu procesu bezpośrednio z poziomu dokumentacji obróbki konkretnego zestawu czy obrabianego narzędzia bez potrzeby zapisywania numeru wsadu i zamykania okna dot. dokumentacji obróbki oraz otwierania okna dot. dokumentacji procesów i tam wyszukiwania tego wsadu.	Tak	
11	Możliwość automatycznego wyszukiwania wsadów przez oprogramowanie po zdefiniowaniu parametrów takich jak: data i godzina, nazwa maszyny, nazwa programu, numer wsadu, numer procesu w maszynie ( nadawany przez sterownik jeżeli sterownik nadaje takie numery dla kolejnych procesów)	Tak	
12	Identyfikacja wraz z kodami dostępu do odpowiednich poziomów kompetencji dla personelu obsługującego oprogramowanie wraz z możliwością logowania do systemu przy użyciu skanera kodów kreskowych oraz klawiatury i klawiatury ekranowej	Tak	
13	Możliwość interaktywnego przyjmowania zestawu do myjni przez użytkownika na ekranie dotykowym, przy wykorzystaniu wyświetlanej listy pakowania z rozdziałem - zapakowane oraz do zapakowania.	Tak	
14	Możliwość graficznej prezentacji i przechowywania wykresów przebiegu procesów przeprowadzanych w myjni i sterylizatorach.	Tak	
15	Automatyczna identyfikacja wsadu myjni i sterylizatorów przy użyciu kodu kreskowego oraz jego korelacji z danymi dotyczącymi danego procesu, w którym zestaw czy pojedyncze narzędzie było myte czy dezynfekowane.	Tak	
16	Możliwość tworzenia sprawozdań dotyczących wykorzystania sprzętu (myjnia i sterylizator).	Tak	
17	Tworzenie bilingu do faktur dla odbiorców zewnętrznych i wewnętrznych szpitala w oparciu o automatycznie wyliczone w systemie kosztów obróbki danych przedmiotów, uwzględniając koszty mycia, dezynfekcji.	Tak	
18	Przedstawianie w postaci zdjęć, filmów wyglądu danych składników zestawów podczas pracy stanowiskowej.	Tak	
19	Zapewnienie eliminacji wydania nie wydezynfekowanych, wysterylizowanych lub obarczonych błędem narzędzi oraz wydania do niewłaściwego odbiorcy.	Tak	
20	Drukowanie samoprzylepnych etykiet typu „Sandwich” trójdzielnych umożliwiających wydanie po myciu i dezynfekcji oraz identyfikację zawartości opakowania, zwrot oraz dołączenie do dokumentacji pacjenta.	Tak	
21	Dokumentowanie testowania myjni i sterylizatorów testami technologicznymi i ich rejestracja	Tak	

22	Książka serwisowa myjni prowadzona w systemie-automatyczne przypominanie i informowanie o konieczności wykonania przeglądów i obsługi technicznej, planowanie terminów przeglądów – harmonogram przeglądów i obsługi technicznej	Tak	
23	Drukowanie spisu zawartości zestawu narzędziowego na drukarkach laserowych.	Tak	
24	Umożliwianie śledzenia drogi zestawu czy przedmiotu obrabianego w obrębie Centralnej Sterylizatorni oraz poza.	Tak	
25	Obsługa systemu w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.	Tak	
26	Możliwość użycia wszystkich polskich znaków diakrytycznych we wprowadzanych nazwach przedmiotów, które wykorzystuje system i drukowanych na etykietach.	Tak	
27	Budowa systemu umożliwiająca dalszą automatyczną pracę bez konieczności wprowadzania danych ręcznie w przypadku awarii jednego lub kilku komputerów stanowiskowych bez użycia aplikacji administracyjnej. Dodatkowo system ma zawierać system pracy ręcznej umożliwiający pracę w przypadku awarii ulokowany w aplikacji administracyjnej	Tak	
28	Komunikaty głosowe ( sygnał ostrzegawczy) potwierdzające sytuacje niedozwolone ( takie jak np. próbę załadowania materiału do procesu o innych parametrach niż założono, powtórne zeskanowanie nalepki itd.)	Tak	
29	Zdalna pomoc dla użytkowników ( zdalny pulpit) w okresie gwarancji	Tak	
30	System pracy stanowiskowej ma być przystosowany do stosowania równolegle trzech metod wprowadzania danych przez pracowników obsługujących na stanowiskach pracy systemu - przy pomocy ekranów dotykowych, - skanerów - myszy i klawiatury	Tak	
31	Pomiar i rejestracja danych mediów technologicznych – ciśnienie wody demii, wody miękkiej, sprężonego powietrza, przewodności wody demii. Wyświetlanie na komputerach do pracy stanowiskowej i na komputerze administracji.	Tak	
<b>WYPOSAŻENIE SPRZĘTOWE</b>			
32	<b>Instalacja programu do CS na serwerze Zamawiającego.</b>	Tak	
33	<b>Komputer procesowy do zbierania informacji z maszyn technologicznych - 1 kpl</b>  Wyposażenie minimalne:  - komputer do instalacji w szafie rackowej 19” z oprogramowaniem, procesor min Intel Core i5 i5-4440S lub równoważny o takiej samej lub wyższej wydajności, min 2 dyski twarde RAID 1 min 500GB, pamięć zainstalowana	Tak	

	<p>min 4GB, karta sieciowa 10/100/1000 Mbit/s, min 4 porty USB 3.0, zainstalowany system operacyjny min. Win 7 prof., mysz i klawiatura bezprzewodowa, monitor LCD LED min 21" full HD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- router 1xWAN, 4xLAN, VPN (2 tunele), USB</li> <li>- switch niezarządzany 24porty x 10/100 Gigabit Uplink</li> <li>- switch niezarządzany 16porty x 10/100</li> </ul>		
34	<p><b>Komputer administratora– 1 kpl.</b></p> <p>Wyposażenie minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komputer laptop min 15,6" full HD, pamięć 4Gb, dysk 1T, procesor Intel Core i5 Mobile, i5-4210M lub równoważny o takiej samej lub wyższej wydajności, DVD+/-RW, karta sieciowa zwykła i bezprzewodowa IEEE 802.11b/g/n, czytnik kart pamięci, matryca anti-glare, podświetlenie LED, czas pracy na baterii min 6 godzin, min 2 porty USB3.0</li> <li>-oprogramowanie biurowe , arkusz kalkulacyjny, system operacyjny min. Win8 .1 prof + oprogramowanie antywirusowe z licencją na okres 3 lat,</li> <li>-urządzenie wielofunkcyjne A3 drukarka atramentowa, kopiarka skaner faks, wyświetlacz kolorowy, bezprzewodowa sieć WIFI szybkość druku kolor min 27 str/min, duplex automatyczny A4, pamięć zainstalowana min 128 MB, rozdzielczość skanowania 1200x 1200dpi, ADF, automatyczny podajnik dokumentów na 20 arkuszy, drukarka rozdzielczość 6000x1200dpi, wifi, usb2.0, Ethernet, czytnik kart pamięci,</li> </ul>	Tak	
35	<p><b>Komputer - stanowisko robocze – przyjmowanie, wydawanie, administracja– 2 kpl.</b></p> <p>Wyposażenie minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komputer All In one z monitorem TFT min. 19,5" ekran dotykowy multi touch full HD, procesor min Intel Core i3 - 4030U lub równoważny lub lepszy pod względem wydajności, dysk twardy min 500GB, pamięć zainstalowana min 4GB, karta sieciowa 10/100/1000 Mbit/s, min 4 porty USB, bezprzewodowa karta sieciowa IEEE 802.11b/g/n, zainstalowany system operacyjny min. Win 8</li> <li>- ręczny, przenośny, bezprzewodowy liniowy skaner kodów kreskowych USB wyposażony w bazę do ładowania, łączność bezprzewodowa Bluetooth , prędkość odczytu do 540 skanów/sek, akumulator wystarczający na min 57 tys skanów, norma IP 53, technologia odczytu linear imager, sygnalizacja dźwiękowa i świetlna,</li> <li>-drukarka laserowa A4 sieciowa szybkość druku min 26 str/min min, sieciowa z dupleksem automatycznym, wydruk min 10000stron miesięcznie, rozdzielczość pion 2400dpi, poziom 600dpi, zainstalowana pamięć min 32 MB, gramatura papieru 60-163 g/m2, pojemność podajnika papieru min. 250arkuszy a4.</li> <li>- stolik z ramą ze stali nierdzewnej do umieszczenia</li> </ul>	Tak	

	komputera i drukarki stanowiska przyjmowania ( 1 sztuka)		
36	<p><b>Komputer - stanowisko robocze – załadunek myjni, wyladunek myjni, załadunek sterylizatorów, wyladunek sterylizatorów, – 2 kpl.</b></p> <p>Wyposażenie minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komputer All In one z monitorem TFT min. 19,5” ekran dotykowy multi touch full HD, procesor min Intel Core i3 - 4030U lub równoważny lub lepszy pod względem wydajności, dysk twardy min 500GB, pamięć zainstalowana min 4GB, karta sieciowa 10/100/1000 Mbit/s, min 4 porty USB, bezprzewodowa karta sieciowa IEEE 802.11b/g/n, zainstalowany system operacyjny min. Win 8</li> <li>- ręczny, przenośny, bezprzewodowy liniowy skaner kodów kreskowych USB wyposażony w bazę do ładowania, łączność bezprzewodowa Bluetooth , prędkość odczytu do 540 skanów/sek, akumulator wystarczający na min 57 tys skanów, norma IP 53, technologia odczytu linear imager, sygnalizacja dźwiękowa i świetlna,</li> <li>-półka ze stali nierdzewnej do umieszczenia komputera</li> </ul>	Tak	
37	<p><b>Komputer - stanowisko robocze – pakowanie, administracja – 2 kpl.</b></p> <p>Wyposażenie( wymagania minimalne)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komputer All In one z monitorem TFT min. 19,5” ekran dotykowy multi touch full HD, procesor min Intel Core i3 - 4030U lub równoważny lub lepszy pod względem wydajności, dysk twardy min 500GB, pamięć zainstalowana min 4GB, karta sieciowa 10/100/1000 Mbit/s, min 4 porty USB, bezprzewodowa karta sieciowa IEEE 802.11b/g/n, zainstalowany system operacyjny min. Win 8</li> <li>- ręczny, przenośny, bezprzewodowy liniowy skaner kodów kreskowych USB wyposażony w bazę do ładowania, łączność bezprzewodowa Bluetooth , prędkość odczytu do 540 skanów/sek, akumulator wystarczający na min 57 tys skanów, norma IP 53, technologia odczytu linear imager, sygnalizacja dźwiękowa i świetlna,</li> <li>-drukarka laserowa A4 sieciowa szybkość druku min 26 str/min min, sieciowa z dupleksem automatycznym, wydruk min 10000stron miesięcznie, rozdzielczość pion 2400dpi, poziom 600dpi, zainstalowana pamięć min 32 MB, gramatura papieru 60-163 g/m2, pojemność podajnika papieru min. 250arkuszy a4.</li> <li>-drukarka kodów kreskowych półprzemysłowa o pojemności załadunku co najmniej 1300 etykiet o szerokości min 100 mm i długości 50 mm na rolce- rozdzielczość min 200dpi, podłączenie USB, szybkość wydruku do 150 mm/s, możliwy wydruk na etykietach 10-105 mm, pamięć min 4MB ( do jednego stanowiska)</li> </ul>	Tak	

	<p>-drukarka oznaczników laminowanych o szerokości min 24 mm wydruk odporny na działanie wysokiej temperatury i środków chemicznych (mycie i dezynfekcja), podłączenie USB, możliwość pracy na bateriach, wydruk na kasetach z taśmami laminowanymi, rozdzielczość min 180 DPI, szybkość wydruku min 10 mm/sek, ( do jednego stanowiska)</p> <p>-skaner płaski dokumentów A4, skanowanie poprzez element CIS, RGB led, podłączenie USB rozdzielczość 2400x4800DPI, głębia koloru min 48 bit, przyciski do sterowania na obudowie, zasilanie USB, ( do jednego stanowiska),</p>		
38	<p><b>Komputer - stanowisko robocze – pakowanie bielizny – 1 kpl.</b></p> <p>Wyposażenie( wymagania minimalne)</p> <p>- komputer All In one z monitorem TFT min. 19,5” ekran dotykowy multi touch full HD, procesor min Intel Core i3 - 4030U lub równoważny lub lepszy pod względem wydajności, dysk twardy min 500GB, pamięć zainstalowana min 4GB, karta sieciowa 10/100/1000 Mbit/s, min 4 porty USB, bezprzewodowa karta sieciowa IEEE 802.11b/g/n, zainstalowany system operacyjny min. Win 8</p> <p>- ręczny, przenośny, bezprzewodowy liniowy skaner kodów kreskowych USB wyposażony w bazę do ładowania, łączność bezprzewodowa Bluetooth , prędkość odczytu do 540 skanów/sek, akumulator wystarczający na min 57 tys skanów, norma IP 53, technologia odczytu linear imager, sygnalizacja dźwiękowa i świetlna,</p> <p>-drukarka kodów kreskowych półprzemysłowa o pojemności załadunku co najmniej 1300 etykiet o szerokości min 100 mm i długości 50 mm na rolce- rozdzielczość min 200dpi, podłączenie USB, szybkość wydruku do 150 mm/s, możliwy wydruk na etykietach 10-105 mm, pamięć min 4MB ( do jednego stanowiska)</p> <p>-półka ze stali nierdzewnej do umieszczenia komputera i drukarki etykiet</p>	Tak	
39	Rejestrator temperatury, ciśnienia i wilgotności dla każdej ze stref technologicznych – 3 sztuki	Tak	
40	Rejestrator ciśnień wody miękkiej, demi oraz sprężonego powietrza. Rejestrator przewodności wody demi. – 1 sztuka	Tak	
<b>POZOSTAŁE WYMAGANIA</b>			
41	<p>Zapewnienie kompatybilności oferowanego systemu komputerowego ze sterownikami i oprogramowaniem sterylizatorów i myjni narzędziowych, które zostały zakupione przez Zamawiającego.</p> <p>W celu potwierdzenia kompatybilności, do oferty należy załączyć potwierdzenie producenta urządzeń, o kompatybilności oferowanego systemu komputerowego ze sterownikami i oprogramowaniem sterylizatorów i myjni narzędziowych zakupionych przez Zamawiającego.</p>	Tak	

	Dotyczy urządzeń: - myjnia dezynfektor ATOS AWD 655 (załączyć do oferty potwierdzenie producenta urządzeń) - Sterylizator Plazmowy RENOSEM S-130 (załączyć do oferty potwierdzenie producenta urządzenia) - Sterylizator parowy BELIMED MST-V 6-6-6 (załączyć do oferty potwierdzenie producenta urządzeń)		
42	Wszystkie urządzenia rok produkcji 2015	TAK	
43	Instrukcja obsługi w j.polskim do wszystkich urządzeń przy dostawie.	TAK	
44	Deklaracje zgodności do wszystkich urządzeń przy dostawie	Tak	
45	Szkolenie z obsługi dla 5 osób: - 2 dni x 6 godz. Po dostawie i uruchomieniu. - 1 dzień x 6 godz. W terminie późniejszym wskazanym przez zamawiającego.	TAK	
46	Uaktualnianie oprogramowania do wersji najnowszej w okresie gwarancji w cenie zamówienia	Tak	
47	Licencje na systemy operacyjne oraz oprogramowanie dla CS na wszystkich zainstalowanych komputerach.	Tak	

**Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.**

**Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.**

.....  
(miejscowość i data )

.....  
(pieczętka i podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy)