

Opis parametrów technicznych Pakiet nr 2

Do oferty należy dołączyć materiały firmowe potwierdzające zgodność deklarowanych parametrów z danymi producenta.

Zapis w kolumnie 3 „TAK” należy traktować jako wymóg graniczny, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jako niezgodnej ze SIWZ (art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych).

Wymogiem granicznym w kolumnie 3 jest również podana wartość, która określa wymagany dopuszczalny zakres danego parametru. Niespełnienie tego warunku również będzie miało skutek jak wyżej.

LP.	Opis parametru	Wartość graniczna / wymagana	Oferowany parametr - należy szczegółowo opisać
1	2	3	4
Myjnia do endoskopów giętkich sztuk 1			
Nazwa			
Rok produkcji - typ. Kraj			
Producent/firma -			
1.	Myjnia dezynfektor nieprzelotowa z wbudowaną suszarką do mycia i dezynfekcji do trzech endoskopów giętkich w jednym procesie	Tak	
2.	Urządzenie fabrycznie nowe (nie powystawowe).	Tak	
3.	Możliwość mycia i dezynfekcji całkowicie zanurzalnych endoskopów giętkich różnych producentów. Możliwość mycia jednego, dwóch lub trzech endoskopów jednocześnie na oddzielnych poziomach wózka wsadowego. Możliwość mycia endoskopów różnych producentów w jednym wsadzie.	Tak	
4.	Możliwość (po podłączeniu skanera) identyfikacji endoskopów za pomocą czytnika kodów kreskowych podłączonych bezpośrednio do sterownika urządzenia. Informacja na wydruku o endoskopie oraz osobie obsługującej urządzenie.	Tak	
5.	Dezynfekcja chemiczno – termiczna.	Tak	
6.	Temperatura dezynfekcji termicznie chemicznej 35-60 st. C.	Tak	
7.	Program z dezynfekcją termiczną do mycia wanien transportowych	Tak	
8.	Komora wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4401 (0H17N12M2T) lub lepszej gatunkowo, wyposażona w dwa ramiona natryskowe.	Tak	
9.	Drzwi uchylne przeszklone na całej powierzchni. Uszczelka drzwiowa doszczelniana bezpośrednio do szklanej powierzchni drzwi.	Tak	
10.	Obudowa i komora urządzenia wykonana ze stali kwasoodpornej.	Tak	
11.	Automatyczna kontrola testu szczelności (możliwość ręcznego testu szczelności) dla 3 endoskopów.	Tak	
12.	Sterowanie mikroprocesorowe.	Tak	
13.	Panel sterowanie wyposażony w wyświetlacz minimum 2 linijkowy pozwalający na wyświetlanie minimum 20 znaków w linijce.	Tak	

14.	Minimum 6 programów dostępnych bezpośrednio z panelu sterowania za pomocą oddzielnych 6 przycisków. Możliwość instalacji do 12 programów z możliwością ich modyfikacji.	Tak	
15.	Graficzny wskaźnik procesu informujący o czasie pozostałym do końca procesu umiejscowiony poza wyświetlaczem urządzenia.	Tak	
16.	Wbudowany agregat suszący z filtrem HEPA oraz filtrem wstępnym	Tak	
17.	Wydajność suszarki minimum 200 m ³ /h i moc suszenia minimum 3,5kW	Tak	
18.	Wbudowany kondensator oparów chroniący przed zawilgoceniem pomieszczenie z możliwością podłączenia do instalacji wentylacyjnej.	Tak	
19.	Wydruk parametrów procesu na drukarce wbudowanej	Tak	
20.	Myjnia wyposażona w dwie pompy dozujące środki: myjący i dezynfekcyjny wraz z przepływomierzami.	Tak	
21.	Pompy wyposażone w czujniki poziomu środka chemicznego w zbiornikach	Tak	
22.	Obiegowa pompa myjąca o wydajności minimum 350 l/min.	Tak	
23.	Kontrola ciśnienia wytwarzanego przez pompę obiegową myjni.	Tak	
24.	System antypianowy zabezpieczający kontynuację przebiegu procesu poprzez automatyczne bezobsługowe usunięcie piany.	Tak	
25.	Termiczna dezynfekcja 93 st.C wody uzdatnionej do ostatniego płukania (zgodnie z zaleceniami RKI)	Tak	
26.	Urządzenie wyposażone w przyłącze wody ciepłej, zimnej i dejonizowanej	Tak	
27.	Dynamiczny dobór wody kontrolowany przez sterownik w zależności od wielkości wsadu (zredukowane zużycie dla procesu z jednym oraz dwoma endoskopami)	Tak	
28.	Automatyczna kontrola temperatury wody pobieranej przez myjnię	Tak	
29.	Automatyczna kontrola i pomiar ilości pobranej wody przez myjnię	Tak	
30.	Monitorowanie temperatury cieczy myjącej poprzez dwa niezależne czujniki temperatury	Tak	
31.	Wbudowany bojler wody dejonizowanej wyposażony w dwa niezależne czujniki temperatury	Tak	
32.	Zawór do pobierania próbek wody z komory	Tak	
33.	Sygnał akustyczny końca procesu	Tak	
34.	Książka serwisowa w sterowniku – indykacja okresów przeglądu	Tak	
35.	Konstrukcja i wykonanie urządzenia zgodne z normą PN EN ISO 15883-1, PN EN ISO 15883-4 (załączyć deklarację zgodności producenta oraz certyfikat niezależnej jednostki certyfikującej w celu potwierdzenia spełnienia normy)	Tak	
36.	Autoryzowany serwis techniczny na terenie kraju	Tak	
37.	Automatyczne rozpoznanie wózków wsadowych.	Tak	
38.	Nastawa ilości dozowanych środków w sterowniku poprzez panel sterowania w ml/litr pobranej wody	Tak	
39.	Program termicznej (93 st.C) samo dezynfekcji myjni automatyczny w przypadku dłuższego postoju urządzenia (wykonanie programu auto dezynfekcji termicznej zabezpieczone poprzez zastosowanie dodatkowego „klucza” mechanicznego)	Tak	
40.	Drzwi po otwarciu tworzące blat roboczy na który wyjeżdża wózek wsadowy.	Tak	
41.	Wózek wsadowy iniekcyjny pozwalający na mycie endoskopów na jednym, dwóch lub trzech poziomach. Każdy poziom posiada natrysk za pomocą ramienia myjącego zlokalizowanego od góry i spodu tacy.	Tak	
42.	System automatycznego dokowania wózka wsadowego i tac połączony z automatycznym rozpoznawaniem tac.	Tak	

43.	Załadunek endoskopów w tacach myjących (wyposażonych w indywidualne przyłącza kanałów endoskopu). Wszelkie czynności dotyczące podłączenia kanałów endoskopów i zmiany adapterów myjących winny odbywać się na stole roboczym poza obszarem myjni. Umieszczenie tacy z endoskopami w myjni lub wózku wsadowym nie wymaga żadnych czynności związanych z podłączeniem kanałów.	Tak	
44.	Kanały każdego endoskopu podłączane bezpośrednio do tacy za pomocą wymiennych adapterów.	Tak	
45.	Konstrukcja wózka iniekcyjnego i tac umożliwiająca załadunek i podłączenie endoskopów na stole roboczym poza myjnią dla każdego poziomu oddzielnie. Dopuszcza się aby na jednym poziomie wózka (jednej tacy) znajdował się wyłącznie jeden endoskop	Tak	
46.	Dodatkowy wózek do mycia wanien transportowych	Tak	
47.	Możliwość stosowania środków chemicznych minimum 3 różnych producentów. (Załączyć do oferty potwierdzenie producenta o możliwości stosowania środków minimum 3 różnych producentów)	Tak	
48.	Podłączenie do istniejącego w szpitalu systemu mycia dezynfekcji i sterylizacji PROCS (podłączenie i uruchomienie zapisu parametrów procesu po stronie wykonawcy)	Tak	
49.	Skaner kodów kreskowych podłączony bezpośrednio do myjni, przeznaczony do: - identyfikacji personelu, - kosza, - zawartości cyklu, - endoskopu. Wydruk zeskanowanej informacji o personelu, endoskopie na raporcie z wbudowanej drukarki. Zapis zeskanowanych informacji o personelu, endoskopie na raporcie procesu urządzenia w postaci elektronicznej w systemie rejestracji posiadanej oprogramowania rejestracji obiegu narzędzi PROCS (zapis online)	TAK	
50.	Należy dostarczyć adaptory dla 10 sztuk endoskopów. Adaptory zostaną określone na etapie realizacji po podpisaniu umowy.	Tak	
51.	Maksymalne wymiary urządzenia: - szerokość: 90 cm - głębokość: 70 cm - wysokość: 90 cm	Tak	

Szafa do przechowania endoskopów wraz z oprogramowaniem – szt.1

Nazwa

Rok produkcji - **typ.** **Kraj**

Producent/firma -

52.	Wersja nieprzelotowa wentylowana	Tak	
53.	Wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304	Tak	
54.	Przednie drzwi z ramą ze stali nierdzewnej oraz powierzchnią ze szkła hartowanego z uszczelką silikonową	Tak	
55.	Wysuwane moduły pionowe na szynach, wyposażone w uniwersalne uchwyty, pozwalające na przechowywanie łącznie minimum 10 endoskopów w komplecie z wyjmowanym zbiornikiem (wykonanym ze stali nierdzewnej), pozwalającym na zebranie ewentualnych kropeł wody.	Tak	
56.	Wentylacja powietrzem filtrowanym na filtry klasy minimum HEPA H14.	Tak	

57.	Indywidualne podłączenie kanałów endoskopu (przyłącza dla minimum 10 sztuk endoskopów określone na etapie realizacji umowy). Podłączenia zlokalizowane na wysuwanym module do umieszczania endoskopów.	Tak	
58.	Wentylator.	Tak	
59.	Po otwarciu drzwi zatrzymanie pracy wentylatorów	Tak	
60.	Czujnik ciśnienia kontrolujący filtr HEPA z informacją w przypadku konieczności wymiany filtra.	Tak	
61.	Sygnalizacja załadunku endoskopu.	Tak	
62.	Oświetlenie wnętrza komory w górnej części	Tak	
63.	Współpraca szafy ze stanowiskiem komputerowym w zakresie rejestracji załadunku/wyładunku i monitorowania parametrów szafy.	Tak	
64.	Wymiary maksymalne: Długość 1400 x Głębokość 670 x Wysokość 2500 (mm)	Tak	
65.	Podłączenie do sprężonego powietrza instalacji szpitalnej	Tak	
66.	Zasilanie 230V	Tak	
Oprogramowanie do nadzoru endoskopów			
67.	Dokumentacja przyjęcia, załadunku materiału do myjni, dokumentacja wydania przy użyciu skanerów kodów kreskowych.	Tak	
68.	Dokumentacja procesu obróbki endoskopów	Tak	
69.	Przechowywanie wszystkich informacji o obrabianych endoskopach, programach mycia i dezynfekcji oraz przechowywania z konkretnymi rzeczywistymi danymi procesów, personelu obsługującego w bezpiecznej formie w posiadanym przez Zamawiającego oprogramowaniu PROCS (integracja po stronie wykonawcy)	Tak	
70.	Bezpośrednia korelacja danych między dokumentacją obróbki i dokumentacją procesu, w którym ta obróbka miała miejsce. Możliwość wglądu w parametry przebiegu procesu bezpośrednio z poziomu dokumentacji obróbki konkretnego endoskopu bez potrzeby zapisywania numeru wsadu	Tak	
71.	Możliwość automatycznego wyszukiwania wsadów przez oprogramowanie po zdefiniowaniu parametrów takich jak: data i godzina, nazwa maszyny, nazwa programu, numer wsadu, numer procesu w maszynie (nadawany przez sterownik jeżeli sterownik nadaje takie numery dla kolejnych procesów)	Tak	
72.	Identyfikacja wraz z kodami dostępu do odpowiednich poziomów kompetencji dla personelu obsługującego oprogramowanie wraz z możliwością logowania do systemu przy użyciu skanera kodów kreskowych oraz klawiatury i klawiatury ekranowej	Tak	
73.	Automatyczna identyfikacja wsadu myjni przy użyciu kodu kreskowego oraz jego korelacji z danymi dotyczącymi danego procesu	Tak	
74.	Zapewnienie eliminacji wydania nie wydezynfekowanych, lub obciążonych błędem endoskopów oraz wydania do niewłaściwego odbiorcy.	Tak	
75.	Drukowanie samoprzylepnych etykiet typu „Sandwich” trójdzielnych umożliwiających wydanie po myciu i dezynfekcji i przechowywaniu oraz identyfikację zawartości opakowania, zwrot oraz dołączenie do dokumentacji pacjenta.	Tak	
76.	Dokumentowanie testowania myjni testami technologicznymi i ich rejestracja	Tak	
77.	Książka serwisowa myjni prowadzona w systemie- automatyczne przypominanie i informowanie o konieczności wykonania przeglądów i obsługi technicznej, planowanie terminów przeglądów – harmonogram przeglądów i obsługi technicznej	Tak	

78.	Drukowanie spisu zawartości zestawu narzędziowego na drukarkach laserowych.	Tak	
79.	Obsługa systemu w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.	Tak	
80.	Komputer - stanowisko robocze – przyjmowanie, wydawanie, administracja (zintegrowane z posiadanym oprogramowaniem PROCS – integracja po stronie wykonawcy)– 1 kpl. Rok produkcji minimum 2015 Wyposażenie minimalne: - komputer All In one z monitorem TFT , - skaner ręczny, przenośny, bezprzewodowy , -drukarka laserowa A4 sieciowa , -drukarka kodów kreskowych, -drukarka oznaczników laminowanych o szerokości min 24 mm wydruk odporny na działanie wysokiej temperatury i środków chemicznych (mycie i dezynfekcja), połączenie USB, możliwość pracy na bateriach, wydruk na kasetach z taśmami laminowanymi, rozdzielczość min 180 DPI, szybkość wydruku min 10 mm/sek, (do jednego stanowiska)	Tak	
Wyposażenie meblowe – stanowisko do mycia			
Wózek do przewożenia endoskopów: –szt. 1			
81.	Pojemność wózka 4 wanny do transportu endoskopów elastycznych. Wanny wykonane z tworzywa odpornego na mycie i dezynfekcję.	Tak	
82.	Szczelnie zamykany z uszczelką.	Tak	
83.	Wyposażony w 10 szt. wanien z pokrywą (wanny o rozmiarze umożliwiającym mycie w myjni endoskopowej)	Tak	
84.	Wózek wykonany ze stali kwasoodpornej.	Tak	
Stół z dwiema komorami zlewozmywakowymi oraz półką pod blatem –szt. 1			
85.	Stół z dwiema komorami zlewozmywakowymi oraz półką pod blatem, wymiary (+/- 5cm): długość 160cm, szerokość 70cm, wysokość 90cm	Tak	
86.	Wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9	Tak	
87.	Regulowane nóżki w zakresie min. \pm 1 cm	Tak	
88.	Fartuch naścienny od strony ścian, blat zagłębiony (ok. 5-10mm)	Tak	
89.	Jedna komora zlewozmywakowa o wymiarach (ok.): długość 50cm, szerokość 50cm, wysokość (głębokość) min.20cm, druga komora zlewozmywakowa o wymiarach (ok.): długość 80cm, szerokość 50cm, wysokość (głębokość) min.20cm, zlokalizowane po lewej stronie stołu	Tak	
90.	Duża komora wyposażona w baterię sztorcową (krótką), jednootworową, ze spryskiwaczem i ruchomą wylewką dolną, ze wspornikiem mocującym baterię do ściany; bateria umożliwiająca natrysk z góry mytych przedmiotów (bateria typu gastronomicznego), bateria wyposażona w zawory zwrotne. Mała komora wyposażona w baterię umywalkową.	Tak	
91.	Od frontu stołu maskownica przesłaniająca zlewy o wysokości ok. 30cm	Tak	
92.	Półka pod blatem na wysokości ok. 18cm od podłogi	Tak	
93.	Pomiędzy komorami otwory pod pistolety na spręż. pow. i wodę demi.	Tak	

Stół roboczy –szt.1			
94.	Szafka pełna wyposażona w drzwi zamykane na zamek patentowy. Wewnątrz 1 półka . Fartuch naścienny od strony ścian, blat zagłębiony (ok. 5-10mm)	Tak	
95.	Wymiary (+/-2cm): długość 50cm, szerokość 70 cm, wysokość 90cm. Wyposażone	Tak	
96.	Wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9	Tak	
97.	Szafka na wysokości ok. 18cm od podłogi. Regulowane nóżki w zakresie min. ± 1 cm	Tak	
98.	Szafka z 2 komorami oraz szafka pełna przekryta 1 wspólnym blatem . Mogą być wykonane jako całość .	Tak	
99.	Blat przykrywający 2 myjki o wymiarach 150 x 70 cm. +/- 5 cm. Wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9. Fartuch naścienny od strony ścian, blat zagłębiony (ok. 5-10mm) Ustawiony na regulowanych w zakresie min. ± 1 cm nogach. Blat tworzący z szafkami jedną całość.	Tak	
Półka dwupoziomowa –szt.2			
100.	Półka dwupoziomowa nad stołem roboczym	Tak	
101.	Wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9	Tak	
102.	Wymiary (ok.): długość 100cm, szerokość 30cm, odstęp pomiędzy półkami 34cm	Tak	
103.	Konstrukcja z profili zamkniętych	Tak	
Szafki wiszące – szt.2			
104.	Szafka wisząca z drzwiami pełnymi wyposażona w 1 półkę	Tak	
105.	Wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9	Tak	
106.	Wymiary (ok.): długość 80cm, szerokość 35cm, wysokość 70 cm	Tak	
107.	Konstrukcja z profili zamkniętych	Tak	
Pistolet do mycia/ przedmuchiwania szt.2			
108.	Pistolet do mycia i przedmuchiwania wąskich przekrojów, podłączenie 1/2",	Tak	
109.	Wyposażony w zestaw co najmniej 8 końcówek (jeden zestaw dla dwóch sztuk pistoletów). Końcówki przechowywane na stojaku przymocowanym do ściany.	Tak	
110.	Przystosowany do zawieszenia na ścianie	Tak	
111.	Wersja sztorcowa do montowania w blacie roboczym, przewód zasilający min 1,5 m	Tak	

Niniejszym oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania przetargu, do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.

Niniejszym oświadczamy, że skonfigurowany wg powyższej specyfikacji sprzęt jest kompletny i po instalacji będzie gotowy do pracy bez dodatkowych zakupów, z zastrzeżeniem materiałów eksploatacyjnych.

.....
(miejscowość i data)

.....
(pieczęć i podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy)