

Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY

PAKIET NR 1 - Materiały do sterylizacji i myjni - taśmy, testy, etykiety.

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa	Producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
						A	B	C	D	E	F
1	Taśma do sterylizacji parowej ze wskaźnikiem szer. 12 mm lub 19 mm (rolka a 55 m.)				szt.	50		0,00		0,00	0,00
2	Taśma na gorące powietrze TGP ze wskaźnikiem szer. 18-19 mm (rolka a 55 m.)				szt.	5		0,00		0,00	0,00
3	Taśma bez wskaźnika super mocna (o zwiększonej wytrzymałości kleju do pakietowania papierem krepowanym dużych zestawów narzędziowych) szer.19 mm (rolka a 50 m.)				szt.	200		0,00		0,00	0,00
4	Test biologiczny ampułkowy do kontroli sterylizacji parowej. Ostateczny odczyt po 24 godz. Inkubacji kompatybilny z przyrządem testowym PCD Control (posiadany przez zamawiającego) (op. a 100 szt.)				szt.	400		0,00		0,00	0,00
5	Test Bovie& Dick 3,5-4 min 134 st.C, w postaci paska testowego , odczyt testu na podstawie oceny przesunięcia substancji wskaźnikowej, kompatybilny z przyrządem testowym PCD Control (posiadany przez zamawiającego) Op. A 100 szt.				szt.	600		0,00		0,00	0,00
6	Integrator parowy - test kl. 5 do kontroli sterylizacji parowej z przesuwalną substancją wskaźnikową oraz oznaczonym polem bezpieczeństwa w postaci 2 okienek. kompatybilny z przyrządem testowym PCD Control (posiadany przez zamawiającego) (op. a 250 szt.)				szt.	2 500		0,00		0,00	0,00
7	Chemiczny test paskowy klasy 4 do kontroli procesów sterylizacji suchym gorącym powietrzem. (op. a 250 szt.)				szt.	250		0,00		0,00	0,00

8	Etykiety do metkownicy trzyczędowej typu Blitz T222 - podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej, wskaźnik musi znajdować się w miejscu, które nie jest zadrukowane przez metkownicę, nadruk poprzeczny do kierunku rozwijania taśmy (rolka a 500 etykiet)				rol.	130		0,00		0,00	0,00
9	Chemiczny test paskowy kl. IV o nietoksycznym składzie do kontroli sterylizacji narzędzi plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED. (op. a 250 testów)				szt.	250		0,00		0,00	0,00
10	Biologiczny ampułkowy test sterylizacji plazmowej ostateczny odczyt po 24 h. inkubacji				szt.	50		0,00		0,00	0,00
11	Etykiety trzyczędowe ze wskaźnikiem sterylizacji plazmowej, podwójnie klejone -rolka a 500 etykiet. W zestawie metkownica trzyczędowa kompatybilna z w/w. etykietami.				rol.	1		0,00		0,00	0,00
12	Czynnik sterylizujący do przelotowego sterylizatora plazmowego typu Plasmed S-130. (op. a 20 szt.)				szt.	60		0,00		0,00	0,00
13	Taśma ze wskaźnikiem sterylizacji plazmowej szer. 19 mm (rolka a 55 mm)				szt.	1		0,00		0,00	0,00
14	Test kontroli poprawnej pacy zgrzewarki w postaci arkusza. Op. A 250 szt.				szt.	250		0,00		0,00	0,00
15	Testy sprawdzające skuteczność procesów mycia oraz efektywność działania detergentów w myjniach-dezynfektorach zgodne z ISO15883. Substancja wskaźnikowa w kształcie koła, koloru czerwonego, umieszczona na metalowej cienkiej płytce nadającej się do archiwizacji. Op. a 100 szt.				szt.	2 500		0,00		0,00	0,00
16	Testy sprawdzające skuteczność procesów mycia oraz efektywność działania detergentów w myjniach ultradźwiękowych zgodne z ISO15883.Substancja wskaźnikowa koloru niebieskiego w postaci kwadratu, umieszczona na metalowej cienkiej płytce nadającej się do archiwizacji. op. a 50sztuk				szt.	100		0,00		0,00	0,00

17	Przyrząd testowy typu PCD Control w kształcie 20 cm. tuby pokrytej specjalną powłoką polimeru w celu zachowania równomiernej temperatury w całym zestawie kontrolnym. Kompatybilny z testem z poz. 4,5,6.				szt.	2		0,00		0,00	0,00
RAZEM								0,00		0,00	0,00

Zamawiający dopuszcza

zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie Nazwa artykułu i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie Ilość oraz wymaga aby pozostawić niepełne opakowania w celu porównania ofert. Jednocześnie zamawiający zastrzega, że opakowania nie mogą być większe niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

Wymagania dotyczące w/w artykułów

poz.7 i 9 test ma posiadać liniowe ułożenie wskaźnika

UWAGA!

W przypadku nie stosowania u danego Wykonawcy numeru katalogowego należy zaznaczyć to w formularzu cenowym zapisem np.: -nie stosuje-.

Brak wypełnienia kolumny -Nazwa handlowa- i kolumny - Producent - wymaganymi informacjami spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 Pzp. W przypadku, gdy nazwa handlowa zaoferowanych artykułów pokrywa się z nazwą podaną przez Zamawiającego należy wpisać zwrot - Jak u Zamawiającego.

.....
pieczęćka i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 2 - FORMULARZ CENOWY

PAKIET NR 2 -Opakowania do sterylizacji (rękawy, papiery) .

L.p.	Nazwa artykułu	Numer katalogowy	Nazwa handlowa	Producent	J.m.	Ilość	Cena netto za szt.	Wartość netto stanowiąca iloczyn A x B = C	VAT %	Kwota VAT	Wartość brutto stanowiąca sumę C + E = F
						A	B	C	D	E	F
1	Rękaw foliowo - papierowy płaski 50 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	7		0,00		0,00	0,00
2	Rękaw foliowo - papierowy płaski 75 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	13		0,00		0,00	0,00
3	Rękaw foliowo- papierowy płaski 100 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	17		0,00		0,00	0,00
4	Rękaw foliowo- papierowy płaski 120 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	15		0,00		0,00	0,00
5	Rękaw foliowo- papierowy płaski 150 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	10		0,00		0,00	0,00
6	Rękaw foliowo- papierowy płaski 200 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	15		0,00		0,00	0,00
7	Rękaw foliowo- papierowy płaski 250 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	15		0,00		0,00	0,00
8	Rękaw foliowo- papierowy płaski 300 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	4		0,00		0,00	0,00
9	Rękaw foliowo- papierowy płaski 400 mm +/- 10 % x 200 m				rol.	2		0,00		0,00	0,00
10	Rękaw papierowo foliowy z fałdą 150 mm x 50 mm +/- 10 % x 100 m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
11	Rękaw papierowo foliowy z fałdą 200 mm x 50 mm +/- 10 % x 100 m				rol.	1		0,00		0,00	0,00

12	Wzmocniony rękaw z polyolefinu o gramaturze 93 g/m2 i folii 6 warstwowej. Wskaźnik sterylizacji na parę wodną i EO Zgodny z normą ISO 11607-1, PN EN 868-5. 320 mm +/- 10 % x 70 m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
13	Wzmocniony rękaw z polyolefinu o gramaturze 93 g/m2 i folii 6 warstwowej. Wskaźnik sterylizacji na parę wodną i EO Zgodny z normą ISO 11607-1, PN EN 868-5. 420 mm +/- 10 % x 70 m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
14	Wzmocniony rękaw z polyolefinu o gramaturze 93 g/m2 i folii 6 warstwowej. Wskaźnik sterylizacji na parę wodną i EO Zgodny z normą ISO 11607-1, PN EN 868-5. 520 mm +/- 10 % x 70 m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
15	Papier podwójnie krepowany (miękki) do sterylizacji biały o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op.a 250 szt.)				op.	1		0,00		0,00	0,00
16	Papier podwójnie krepowany (miękki) do sterylizacji zielony o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt)				op.	1		0,00		0,00	0,00
17	Papier podwójnie krepowany (miękki) do sterylizacji zielony / biały naprzemienne składany/mix o gramaturze min.60g/m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 szt.)				op.	80		0,00		0,00	0,00
18	Włóknina do sterylizacji parowej zielona o gramaturze 57-60 g /m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 arkuszy)				op.	24		0,00		0,00	0,00
19	Włóknina do sterylizacji parowej niebieska o gramaturze 57-60 g /m2 100 cm x 100 cm (op. a 250 arkuszy)				op.	24		0,00		0,00	0,00

20	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 75mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
21	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 100mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
22	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 150mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
23	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 200mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
24	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 250mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
25	Rękaw typu TYVEK do sterylizacji plazmą gazu w systemie sterylizacji PLASMED, płaski, bez zakładki 300mm +/- 10 % x 70m				rol.	1		0,00		0,00	0,00
26	Włóknina do sterylizacji plazmowej zielona o gramaturze 43 - 47g /m2 75 cm x 75 cm (op. a 125 arkuszy)				op.	1		0,00		0,00	0,00
27	Włóknina do sterylizacji plazmowej niebieska o gramaturze 43 - 47g /m2 75cm x 75 cm (op. a 125 arkuszy)				op.	1		0,00		0,00	0,00
28	Plomba plastikowa niebieska do kontenerów sterylizacyjnych typu Aesculap - pakowane po 1000 szt.				op.	2		0,00		0,00	0,00
RAZEM								0,00		0,00	0,00

Zamawiający dopuszcza:

W poz. **1 - 9** Zaoferowanie rękawa o długości 100 m z jednoczesnym przemnożeniem ilości rolek x 2.

W poz. **1 - 14 oraz 20 - 25** dopuszcza się zaoferowanie rękawów o szerokości podanej w poszczególnych pozycjach +/- 10%, z zastrzeżeniem, że w granicach dopuszczalnej tolerancji nie można zaoferować dwóch rękawów o takiej samej szerokości, w przeciwnym razie oferta zostanie odrzucona. W poszczególnych pozycjach należy podać zaoferowaną szerokość rękawa.

W poz. **15 - 19** oraz **26-27** Zamawiający dopuszcza zaoferowanie wyżej wymienionego asortymentu w innych opakowaniach z jednoczesnym podaniem wielkości oferowanego opakowania w kolumnie **Nazwa artykułu** i odpowiedniego przeliczenia ilości opakowań w kolumnie **Ilość** oraz wymaga aby pozostawić niepełne opakowania w celu porównania ofert. Jednocześnie zamawiający zastrzega, że opakowania nie mogą być większe niż podane przez zamawiającego w powyższym opisie.

Wymagania dotyczące w/w artykułów

W pozycjach nr **1 - 11** wymagane jest zaoferowanie papieru o gramaturze min. 60 - 70 g/m² oraz min 5 warstw folii.

W pozycjach nr **20 - 25** wymagane jest zaoferowanie papieru o gramaturze max. 65 g/m² oraz , oraz min. 3 warstw folii

W poz. nr **1-11 oraz 20-25** Zgrzew fabryczny dla każdego rozmiaru rękawa minimum trzy-kanalowy po obu stronach rękawa.

Wskaźniki oraz inne napisy muszą być umieszczone poza obszarem wypełnienia, w miejscach, które by nie powodowały przebarwień na materiale sterylizowanym,

Informacja o kierunku otwierania umieszczona na linii zgrzewu fabrycznego od strony folii, lub na papierze pod folią w obrębie zgrzewu lub na papierze.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem CE powinien być zgodny z art. 11 ustawy z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych (Dz. U. z 2017 poz. 211).

Zamawiający wymaga, aby:

- wyroby z pozycji nr **1-14 oraz 20-25** (rękawy do sterylizacji) były zgodne z normą PN EN 868 cz. 3 i 5 lub równoważną;

- wyroby z pozycji **15 - 19 oraz 26-27** (papier, włóknina) były zgodne z normą PN EN 868 cz. 2 lub równoważną.

Jednocześnie Zamawiający nie wymaga dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających spełnienie norm, wystawionych przez producenta folii i papieru.

Każda rolka rekawów ma być zabezpieczona folią.

UWAGA!

W przypadku nie stosowania u danego Wykonawcy numeru katalogowego należy zaznaczyć to w formularzu cenowym zapisem np.: -nie stosuje-.

Brak wypełnienia kolumny -Nazwa handlowa - i kolumny - Producent - wymaganymi informacjami spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 Pzp. W przypadku, gdy nazwa handlowa zaoferowanych artykułów pokrywa się z nazwą podaną przez Zamawiającego należy wpisać zwrot - Jak u Zamawiającego.

.....
pieczętka i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy